

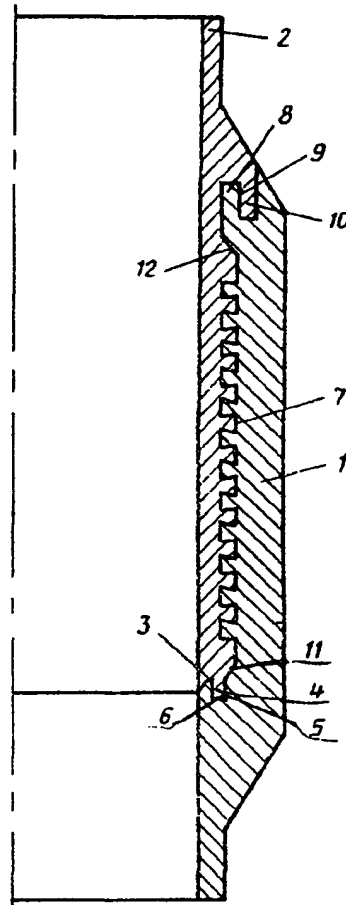
285-382.4

AU 351

47604

SU 0511468
APR 1976

511468



Составитель А.Слесарев

Редактор Т.Шагова

Техред В.Парфенова

Корректор М.Лейзерман

Заказ 5888

Изд. № 1364

Тираж 1134

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, 113035, Раушская наб., 4

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY

285/382.4
SU-04-1976

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е И З О Б Р Е Т Е Н И Я

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

SEP 1976
(11) 511468
U.S.S.R.
GROUP 351
CLASS 285
RECORDED

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 29.11.73 (21) 1972050/08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.04.76 Бюллетень № 15

(51) М. Кл.² F 16L 13/14

(53) УДК 621.643(088.8)

(45) Дата опубликования описания 02.09.76

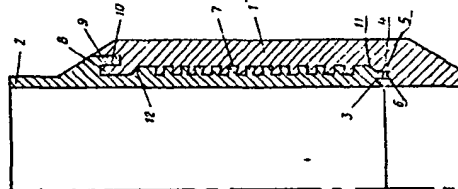
(72) Авторы
изобретения

MATU/ * Q67 F4228Y/26 *SU-511-468
Expanded nondetachable pipe joint - with additional end lock for
improving seal

MATYUNIN A.M. 29.11.73-SU-972050
(02.09.76) F16L-13/14

An expanded non-detachable joint for two pipes (1,2) for
use e.g. in the chemical and power industries, with a

(71) Заявитель



tongue (4) on the end of the inner pipe fitting into a groove
(5) in the outer pipe (2) to form a lock (6), is designed to
give an improved seal with pipes of different coefficient
of expansion at fluctuating temperatures by having an addi-
tional end lock (10) formed by a tongue (8) and a groove
(9).

The joint is assembled by inserting pipe (1) into pipe
(2) so that the two tongues and groove locks (6, 10) are
fitted together. The assembled joint is then expanded. The
two locks prevent the pipes from moving radially relative
to one another, and ensure a constant contact along the
joint surfaces (7). Matyunin A.M. Kuznetsov A.G. Bul.
15/25.4.76. 29.11.73. as 972050 (3pp119)

Изобретение от-
носится к неразъемным
методам развальцов-
ки соединений труб с
досками, работаю-
щими в термодинамиче-
ских условиях широкого примене-
ния в химической промышленности.

Известно нераз-
рывное соединение трубы с трубой, в котором конец
внутренней трубы со стороны торца выпол-
нен с кольцевым выступом, а наружная тру-
ба - с ответной торцевой канавкой с образо-
ванием торцевого замка на выходном участ-
ке соединения с конусным переходом. Однако
в этой конструкции выполнен торцевой за-
мок только в одном месте и возможно мест-
ное разуплотнение соединения на входном
участке соединения при длительном термо-
циклическом воздействии, когда соединяемые
элементы выполнены из материалов с различ-
ными коэффициентами температурного рас-
ширения.

Разуплотнение происходит вследствие то-
го, что при периодическом нагреве до опре-

тем, что оно дополнительно снабжено торцо-
вым замком на входном участке соединения,
наружная труба которого выполнена с коль-
цевым выступом, а внутренняя - с ответной
кольцевой канавкой, причем переходный
конус от этого замка к соединению направ-
лен навстречу переходному конусу замка.

На чертеже изображено предложенное
соединение, общий вид.

Герметичное развальцованное соединение
содержит наружную трубу 1 и внутреннюю
трубу 2. Конец трубы 2 со стороны тор-
ца 3 выполнен с кольцевым выступом 4,
а труба 1 с ответной торцевой канавкой 5,
образуя замок 6 на выходном участке соеди-
нения 7. На входном участке соединения 7

при охлаждении
соединения в радиаль-
ном направлении и охваты-
ваются. Это являет-
ся в зоне соеди-
нения, влияющих на
соединяемые эле-
менты. Соедине-
ние отличается

BEST AVAILABLE COPY

труба 1 имеет также кольцевой выступ 8, а труба 2 - ответную канавку 9, т. е. образован дополнительный замок 10. Переходный конус 11 расположен от замка 6 к соединению 7, а переходный конус 12 - от замка 10 к соединению 7, причем конус 12 направлен навстречу конусу 11. Материалы труб 1 и 2 имеют различные коэффициенты температурного расширения.

Это соединение получают следующим образом. В трубу 1 заводят трубу 2, при этом кольцевой выступ 4 трубы 2 входит в кольцевую канавку 5 трубы 1, а выступ 8 трубы 1 - в канавку 9 трубы 2. Соприкасаемые поверхности труб 1 и 2 образуют соединение 7 по переходной посадке.

Собранную конструкцию развальцовывают. При таком исполнении соединения и любом сочетании коэффициентов температурного расширения элементов соединения 7 кольцевой выступ 8 трубы 1 является препятствующим звеном для свободного перемещения трубы 2 с ответной кольцевой канавкой 9 в радиальном направлении.

В этом случае радиальное перемещение одной трубы копируется второй трубой. Это

обеспечивает гарантию сохранения контакта по всему соединению 7 трубы 1 и 2.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Неразъемное развальцованное соединение трубы с трубой, в котором конец внутренней трубы со стороны торца выполнен с кольцевым выступом, а наружная труба - с ответной кольцевой канавкой с образованием торцового замка на выходном участке соединения с конусным переходом, отличающееся тем, что, с целью повышения герметичности соединения труб с различными коэффициентами температурного расширения при многократном термодинамическом воздействии, оно дополнительно снабжено торцовым замком на входном участке соединения, наружная труба которого выполнена с кольцевым выступом, а внутренняя - с ответной кольцевой канавкой, причем переходный конус от этого замка к соединению направлен навстречу переходному конусу замка, расположенного на выходном участке соединения.